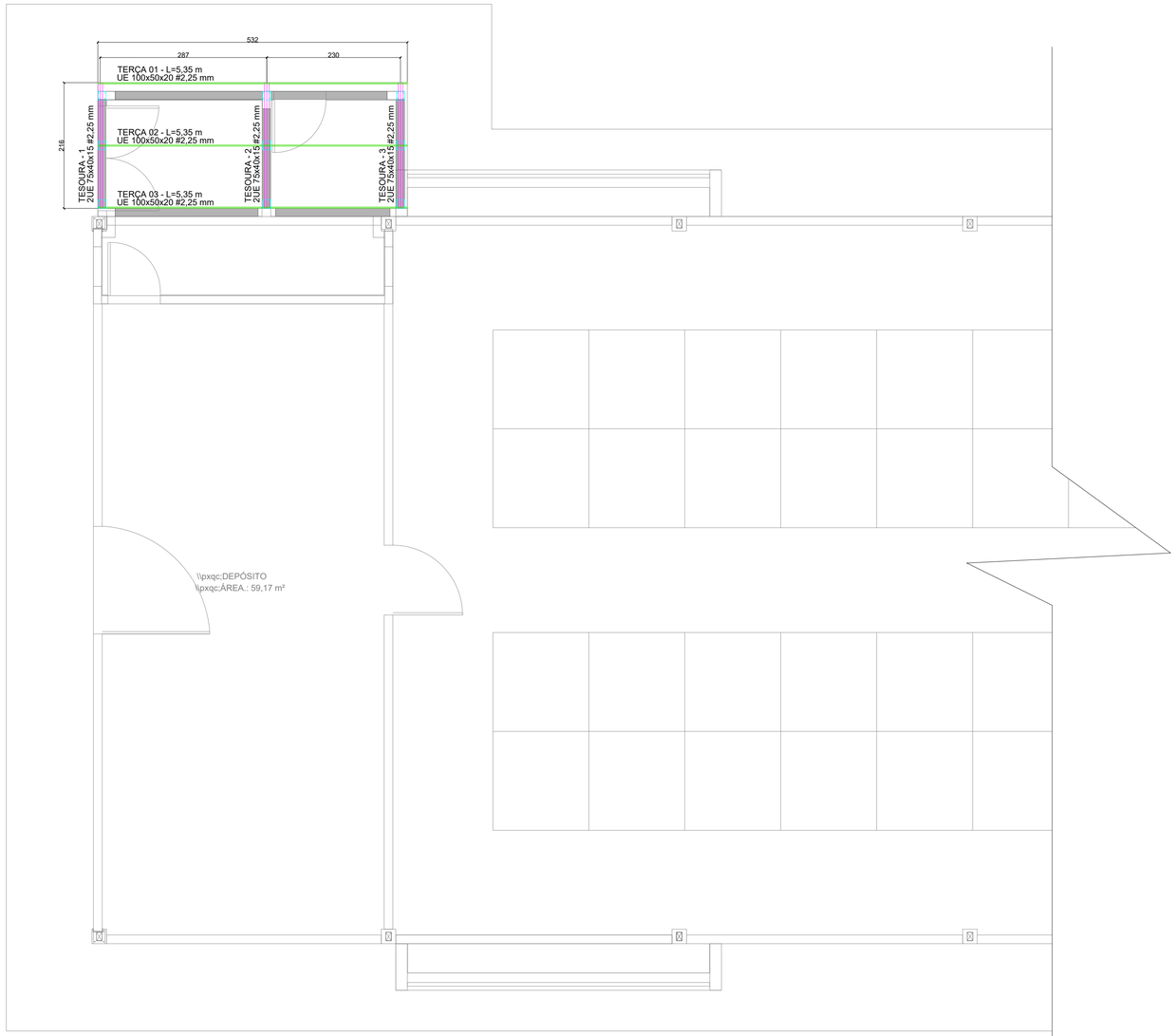
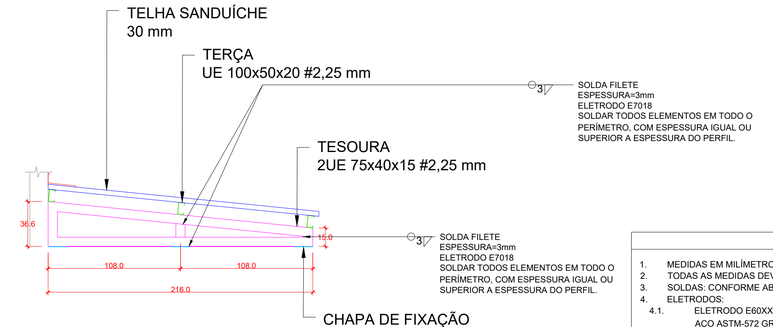
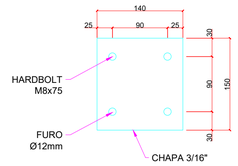
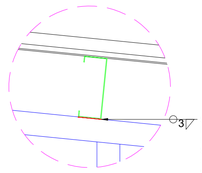




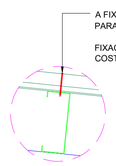
DETALHE - TESOURA
ESC: 1/25



DETALHE - FIXAÇÃO
ESC: 1/50



DETALHE LIGAÇÃO TERÇA - TESOURA
ESC: 1/5

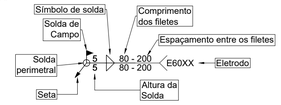


DETALHE LIGAÇÃO TELHA - TERÇA
ESC: 1/5

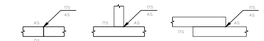
LISTA DE MATERIAIS					
DESCRIÇÃO	PERFIL	AÇO	COMPRIMENTO (M)	QUANTIDADE	PESO (KG)
TESOURA	2UE 75x40x15 #2,25	DOBRADO	5,12	3,00	92,16
TERÇA	UE 200x75x20 #2,25	DOBRADO	5,35	3,00	56,17
CHAPA DE FIXAÇÃO	CHAPA #4,75 mm	DOBRADO	150x150	15,00	7,18
HARDBOLT	M 8x75	ASTM A36	-	36	-
SOLDA FILETE 3MM E7018		-	18,02	-	-
FIXAÇÃO	#12-1/4 x 6" Ponta 4	-	-	47	-
COSTURA	#1/4 x 7/8" Ponta 1	-	-	24	-
TELHA MET. SANDUÍCHE	PIR 30MM	-	-	12 m²	-
TOTAL					155,51

NOTAS

1. MEDIDAS EM MILÍMETROS, EXCETO ONDE INDICADO AO CONTRÁRIO.
2. TODAS AS MEDIDAS DEVEM SER CONFIRMADAS NO LOCAL.
3. SOLDAS: CONFORME ABNT E AWS.
4. ELETRODOS:
   - 4.1. ELETRODO E60XX PARA AÇO ASTM-A36 (OU SIMILAR) COM ESPESSURA MENOR QUE 19 MM E E70XX PARA AÇO ASTM-572 GR50 E PARA AÇO ASTM-A36 (OU SIMILAR) COM ESPESSURA MAIOR QUE 19 MM (CASO NÃO INDICADO).
5. CORDÕES MÍNIMOS, SOLDAS DE CHANFROS E SOLDAS NÃO ESPECIFICADAS DEVERÃO SER EXECUTADAS DE ACORDO COM AS NORMAS DA ABNT E NORMA AISC, SUJEITAS AOS CONTROLES PERTINENTES.
6. A FABRICAÇÃO E A MONTAGEM DEVERÃO ESTAR DE ACORDO COM AS NORMAS: ABNT, AISC, AWS, ASTM.
7. SIMBOLOGIA DE SOLDA:



A informação relacionada com o lado da ligação soldada à qual aponta a seta, coloca-se por baixo da linha de referência, enquanto que para o lado oposto, indica-se acima da linha de referência:



Onde:
OS(Other Side): é o outro lado da seta
AS(Arrow Side): é o lado da seta

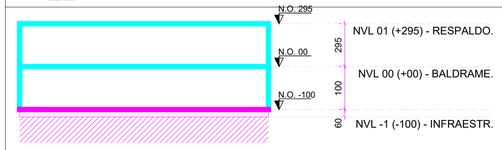
8. TODA A ESTRUTURA METÁLICA E SEUS COMPLEMENTOS DEVERÃO RECEBER PINTURA COM PROTEÇÃO ANTI-CORROSIVA, ANTES DA PINTURA DE ACABAMENTO.
9. AÇO DOS PERFIS DOBRADOS E LAMINADOS EM GERAL: ASTM A36 (CASO NÃO INDICADO).
10. AÇO DOS CHUMBADORES: ASTM A36 (CASO NÃO INDICADO).
11. AÇO DOS PERFIS W LAMINADOS: ASTM A572 GR50 (CASO NÃO INDICADO).
12. PREVISÃO DE PLACAS SOLARES: ( ) SIM (X) NÃO.

OBS. IMPORTANTE:

Conferir os níveis e elevações durante a execução da obra, principalmente em relação aos acabamentos de gesso e moldura. Algumas adaptações podem ser necessárias, tendo em vista que não é possível a modelagem estrutural conforme a forma arquitetônica.

Corte X-X
escala 1:250

NÍVEL



NOTA DE NÍVEIS:
1 - N.O: NÍVEL OSSO DE ESTRUTURA
2 - N.O.A: NÍVEL OSSO DE ARQUITETURA - VERIFICAR PROJETO ARQUITETÔNICO

COBRIMENTOS

ARMADURAS PASSIVAS (CA50 E CA60):

LAJES(*):		VIGAS(*)	
ARMADURA NEGATIVA	2,5 cm	CONTATO COM O SOLO:	3,0 cm
ARMADURA POSITIVA	2,5 cm	INTERNOS:	2,0 cm
ESCADAS:	2,5 cm	EXTERNOS:	3,0 cm
RESERVATÓRIOS:		PILARES	
LAJE DA TAMPA	4,0 cm	CONTATO COM O SOLO:	4,5 cm
PAREDES E LAJE DO FUNDO	3,5 cm	INTERNOS:	2,0 cm
BLOCOS/SAPATAS:	4,5 cm	EXTERNOS:	3,0 cm
		CORTINAS/MUROS:	4,5 cm

(*)QUANDO SUJEITOS A PROTENSÃO:

LAJES:	
ARMADURA NEGATIVA	3,0 cm
ARMADURA POSITIVA	3,0 cm
VIGAS	3,0 cm

ATENÇÃO:

DEVE SER ADOTADO CONTROLE RIGOROSO DE QUALIDADE E RÍGIDOS LIMITES DE TOLERÂNCIA DA VARIABILIDADE DAS MEDIDAS DURANTE A EXECUÇÃO.

ARMADURAS ATIVAS (CP-190 RB):

LAJES:	
ARMADURA NEGATIVA	4,0 cm
ARMADURA POSITIVA	5,0 cm

ÓRGÃOS PÚBLICOS:

RUPP ENGENHARIA E ARQUITETURA
CNPJ: 45.385.131.0001-72
FONE (49) 9 9177-9340

NOME DA OBRA:
EMBRAPA - AVIÁRIO 01

ENDEREÇO:
BR 153, KM 119, DISTRITO DE TAMANDUÁ
CONCÓRDIA/SC

PROJETO ESTRUTURAL

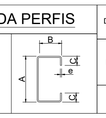
DESCRIÇÃO
COBERTURA DEPÓSITOS

RESPONSÁVEL TÉCNICO	PROPRIETÁRIO
EDUARDO J. B. RUPP CREA/SC: 140616-4	EMBRAPA SUÍNOS E AVES CNPJ: 00.348.003./0065-85

REVISÃO	ESCALA	DATA	PRANCHA
REV.000	INDICADA	MARÇO 2025	03/03

LEGENDA PERFIS

Ue AxBxCxe



Designação	Solda de filete
Ilustração	
Símbolo	

NOTAS:
1. COTAS EM CENTIMETROS, SALVO ONDE INDICADAS.
2. HAVENDO DIVERGÊNCIA ENTRE ESCALA E COTA PREVALECE A COTA.
3. TODAS AS MEDIDAS DA ESTRUTURA EXISTENTE DEVERÃO SER CONFIRMADAS PELO FABRICANTE DA ESTRUTURA METÁLICA "IN-LOCO".
4. PARA SOLDAS "IN-LOCO" UTILIZAR ELETRODOS DO BRUPO AWS-E70XX.
5. O CORDÃO DE SOLDA DEVERÁ SER IGUAL A MENOR ESPESSURA DOS MATERIAIS A SEREM SOLDADOS.

ESPECIFICAÇÃO DE MATERIAIS:

PERFIS W	ASTM A572 – Grau 50
PERFIS LAMINADOS	ASTM A-36/A572 – Grau 50
PERFIS SOLDADOS	ASTM A-36 / USI-SAC-300
PERFIS EM CHAPA DOBRADA	CF-26 / CF-24 / USI-SAC-300
PERFIS REDONDOS	SAE 1010-1020 / A-36
PERFIS REDONDOS PARA CHUMBADORES	SAE 1030 / ASTM A-36
CHAPA LISA	ASTM A-36 / USI-SAC-300
PARAFUSOS, PORCAS E ARRUELAS	ASTM A-307 / A-325